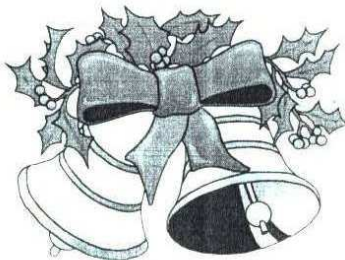




*Zbliża się kolejne Boże Narodzenie.  
Niech będzie ono radosne, pełne szczerzej miłości,  
aby moc betlejemskiego żłobka  
otoczyła Nas wszystkich spokojem, ciepłem i rozważą.  
Aby to wszystko, co przykre, co bolało, co niosło przygnębienie  
i beznadziejność, zabrał odchodzący rok.  
Niech to co nowe, będzie miłą niespodzianką  
i wspaniałym przeżyciem.  
Tego wszystkiego życzą:*

*Alina Mycio*

*Przewodnicząca  
Rady Gminy*



*Jerzy Żuk*

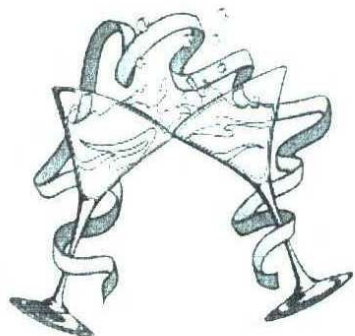
*Wójt Gminy*

## *Sylwester pod Urzędem*

Tradycyjnie w nocy z 31 grudnia 2003 na 1 stycznia 2004 punktualnie o 24 na parkingu przy Urzędzie Gminy w Tychowie odbędzie się pokaz sztucznych ogni i fajerwerków. Na pewno będzie co podziwiać! Jak co roku Wójt złoży życzenia noworoczne i wypije symboliczną lampkę szampana za szczęście i pomyślność w nowym 2004 roku. Mamy wielką nadzieję, że uroczystości nie zakłócą chuligańskie wybryki piromanów i na placu będzie można w spokojnej i radosnej atmosferze obejrzeć spektakl na niebie. W razie jakichkolwiek zakłóceń policjanci z naszego Posterunku będą mieć wzmoczoną

czujność i będą natychmiast reagować na jakiegokolwiek przejawy głupoty mogącej zagrozić zdrowiu i życiu uczestników pokazu. Całej imprezie będzie towarzyszyła muzyka.

Życzymy udanej zabawy!!!



## *Szanowni Państwo!*

Zbliżające się Święta Bożego Narodzenia i Nowego Roku to okres szczególnie dla nas wszystkich. Każdy z nas chce żeby były one radosne, ale również i spokojne.

Niestety w tym czasie możemy się również spotkać różnymi przykrymi sytuacjami. Nie bądźmy obojętni.

Jeśli w miejscu publicznym, na imprezie czy podczas zakupów zauważysz:

- podejrzane lub dziwnie zachowujące się osoby,
  - pozostawioną, porzuconą paczkę lub przedmiot,
  - samochód budzący twoje podejrzenia
- lub znajdziesz się w innej niecodziennej sytuacji  
**Z A R E A G U J !!!**

- zgłoś o tym służbom porządkowym, które znajdują się na miejscu,
- jeśli jest to możliwe to dzwoń:

997 Policja  
998 Straż Pożarna  
999 Pogotowie Ratunkowe  
112 telefon alarmowy



## Pamiętajmy o dowodach!!!

Wprowadza się obowiązek wymiany dowodów osobistych wydanych przed 1 stycznia 2001r. w następujących terminach:



- Od dnia 1 stycznia 2003r. do dnia 31 grudnia 2003r.- wydanych w latach 1962-1972
- Od dnia 1 stycznia 2004r. do dnia 31 grudnia 2004r.- wydanych w latach 1973-1980
- Od dnia 1 stycznia 2005r. do dnia 31 grudnia 2005r.- wydanych w latach 1981-1991
- Od dnia 1 stycznia 2006r. do dnia 31 grudnia 2006r.- wydanych w latach 1992-1995
- Od dnia 1 stycznia 2007r. do dnia 31 grudnia 2007r.- wydanych w latach 1996-2000.

## Komunikat Naczelnika Urzędu Skarbowego w Białogardzie

Zgodnie z art. 9 ustawy z dnia 13.10.1995 roku o zasadach ewidencji i identyfikacji podatników i płatników ( Dz. U. Nr 142, poz. 702 z późn. zmian.) podatnicy i płatnicy składek ubezpieczeniowych mają obowiązek aktualizowania danych objętych zgłoszeniem identyfikacyjnym przez dokonanie zgłoszenia aktualizacyjnego do właściwego naczelnika urzędu skarbowego.

Aktualizacji danych dokonuje się poprzez złożenie

- NIP-1- przez podatników prowadzących samodzielną działalność gospodarczą,
- NIP- 3- przez pozostałe osoby fizyczne.

Zgłoszenie aktualizacyjne należy dokonać w przypadku zmiany danych obejmujących min. Imię, drugie imię, nazwisko, PESEL, nazwisko rodowe, obywatelstwo, adres miejsca zamieszkania, adres miejsca zameldowania, numer rachunku bankowego, oraz rodzaj, numer i serię dowodu tożsamości, w tym również w przypadku obowiązkowej wymiany dowodu osobistego.

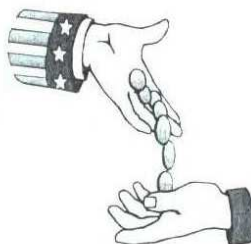
Osoby fizyczne prowadzące samodzielną działalność gospodarczą oprócz danych j. wyżej są zobowiązane aktualizować dane dotyczące prowadzonej działalności gospodarczej na druku NIP-1.

Terminy do dokonania aktualizacji danych:

1. Podatnicy podatku VAT prowadzący samodzielną działalność gospodarczą dokonują aktualizacji na druku NIP-1 w terminie 14 dni od dnia , w którym nastąpiła zmiana danych.
2. Pozostali podatnicy dokonują aktualizacji w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych.

### UWAGA:

Od 01.01.2004 r. obowiązują nowe numery rachunków bankowych składające się z 26 cyfr. Przypominamy o obowiązku informowania Naczelnika Urzędu Skarbowego w Białogardzie o posiadaniu nowego numeru rachunku bankowego poprzez złożenie zgłoszenia aktualizacyjnego(NIP-1 lub NIP-3),co umożliwi bezkolizyjny zwrot nadpłaty podatków.



## Nowy punkt kasowy

Ponownie przypominamy, że od stycznia 2004 roku w budynku Urzędu Gminy będzie uruchomiony punkt kasowy Banku Spółdzielczego. Czynny on będzie w godzinach od 9<sup>00</sup> do 13<sup>00</sup>.Wszelkie wpłaty zobowiązań na rzecz Gminy i jej jednostek będą zwolnione z jakichkolwiek opłat. Zwolnienie z opłat dotyczy również wpłat dokonywanych w siedzibie Banku. Opisane rozwiązanie zostało wprowadzone na podstawie przetargu na bankową obsługę budżetu gminy ogłoszonego i przeprowadzonego przez Wójta Gminy.



## Gimnazjalny Radiowęzeł działa!

Uczniowie Gimnazjum w Tychowie działają! W zeszłym roku szkolnym, w ramach współpracy z Centrum Edukacji Obywatelskiej w Warszawie realizowano program „Szkoła bliżej świata”. Gimnazjaliści wspólnie ze studentami - wolontariuszami podjęli inicjatywę założenia radiowęzła w szkole. Organizowali dyskoteki, koncerty i pracowali zarabiając pieniądze na zakup sprzętu. Dzięki wielkiej pracy uzbierali kwotę 1800 zł. Rada Rodziców wsparła ich finansowo i radiowęzeł jest zamontowany. Odgrywa on bardzo dużą rolę informacyjną i wychowawczą. Dla uczniów ważna jest jego funkcja rozrywkowa.

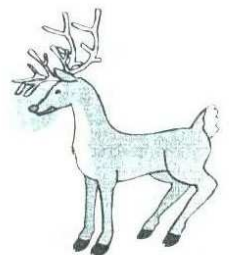


Wrzucił z opiekunem, p. Arkadiuszem Jabłońskim składają podziękowania wszystkim dorosłym, którzy pomogli im w przedsięwzięciu:

- Panu Wójtowi (za udział w koncercie połączonym z loterią fantową);
- Pani R. Matczyńskiej ( za możliwość „ zarobienia” niezłej kwoty);
- Panu M. Adameczkowi ( za pomoc w organizacji koncertu, za dyżury na dyskotekach);
- Państwu L. i D. Michalakom ( za zorganizowanie studentów - wolontariuszy, dyżury na dyskotekach i w czasie spotkań ze studentami w soboty i niedziele);
- Panu K. Kozłowskiemu ( za bezinteresowna pomoc w organizacji koncertu i loterii fantowej),
- Panu D. Murawskiemu ( za podarowanie kanapy na loterię fantową);
- Wszystkim innym darczyńcom za fanty na loterię fantową;
- Radzie Rodziców za wsparcie finansowe;
- Nauczycielom – za to, że mają tyle tolerancji dla naszych upodobań muzycznych.

**Gimnazjalny radiowęzeł tworzą następujący uczniowie:**

- A. Szotowicz, B. Kobus, M. Iwan, J. Barska, K. Mastalerz, J. Gmerek, A. Lizoń, A. Wieczorek, M. Matczyńska, K. Kowalczyk, A. Adamczyk, R. Oleszczuk, B. Cacko, P. Górnicki, D. Adamczyk, P. Zajączkowski, B. Banczerz i M. Matejko.



## Co słycać w przedszkolu?

Nie każdy wie, że od ponad roku przedszkole wydaje gazetkę, w której znajdują się artykuły dla rodziców oraz strony przeznaczone dla dzieci. Dzięki tej gazetce uściśliła się współpraca przedszkola z domem rodzinnym.

Dotychczas nasza gazetka nie miała swojej nazwy, dlatego w tym miesiącu ogłoszono konkurs na jej nazwę.

Po burzliwych debatach wybrano propozycję Marysi Wiktorskiej i jej mamy. Od następnego numeru gazetka będzie nosiła nazwę SMYK. Nasze przedszkole za przykładem ogólnopolskiej akcji „Cała Polska czyta dzieciom” prowadzi spotkania z osobami reprezentującymi środowisko lokalne.

Za pośrednictwem Wieści Tychowskich pragniemy podziękować za bezinteresowną chęć sprawienia dzieciom radości i wzięcie udziału w „spotkaniach literackich”.

Dziękujemy:

- policjantowi – p.M. Augustyniakowi;

- leśniczemu – p.A. Stosio;

- asystentce z poczty

– p.A. Wojciechowskiej;

– przewodniczącej Rady Gminy

– p.A. Mycio;

- dyrektorowi gimnazjum

– p.D. Michalakowi;

- sprzedawcy – p.J. Trzcineckiej.

Serdecznie zapraszamy do dalszej współpracy.



## Wigilia

Jak co roku Gminny Ośrodek Pomocy Społecznej w Tychowie organizuje spotkanie wigilijne z osobami samotnymi, chorymi oraz seniorami Gminy które odbyło się dnia 19 grudnia 2003r.

Oprócz poczęstunku uczestnicy wysłuchali programu artystycznego przygotowanego przez dzieci ze świetlicy środowiskowej w Tychowie oraz zespół śpiewaczy „Radość”.

Spotkanie zaszczycił Wice Wójt Gminy Tychowo-p. Wojciech Jankowski, Przewodnicząca Rady Gminy-p. Alina Mycio oraz Ks. Proboszcz Bogusław Ch. Gminny Ośrodek Pomocy Społecznej w Tychowie pragnie serdecznie podziękować sponsorom za pomoc w zorganizowaniu spotkania:

- firmie Pommernfisch

- firmie Polfish

- Związku Kombatantów i Osób Represjonowanych.



## Koncert Świąteczny



W sobotę 20 grudnia br. odbył się w Domu Kultury w Tychowie koncert z okazji Świąt Bożego Narodzenia organizowany przez Referat Promocji Kultury i Sportu Urzędu Gminy w Tychowie.

Odbyły się występy zespołów: NOVI, REVERS, ERIDU i RADOŚĆ. Piękne kolędy

zaprezentowała nam również solistka A. Łukijanec. Stowarzyszenie Amicus, które zajmuje się organizowaniem wszelkiej pomocy głównie niepełnosprawnym, postanowiło zrobić miłą niespodziankę dla najmłodszych, niepełnosprawnych oraz troszkę bardziej pokrzywdzonych przez los dzieci i przygotowało paczki.

Całej imprezie towarzyszyła bardzo miła atmosfera, jaką właśnie niesie Boże Narodzenie.

## Wielka Orkiestra Świątecznej Pomocy

Jak co roku organizowana jest Wielka Orkiestra Świątecznej Pomocy. W tym roku finał przypada na dzień 11 stycznia 2004 roku. Zbieranie pieniędzy rozpocznie się już rano, a zakończenie planowane jest około godz. 15.00 w tym też czasie rozpoczną się występy w sali widowiskowej w Domu Kultury w Tychowie. Wystąpią zespoły:

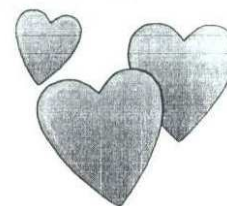
- Novi

- Rewers

- Eridu

- Radość

oraz specjalnie zaproszony na tą okazję p. Janusz Koluch, możliwe są też występy innych wykonawców.



Odbędzie się aukcja, na której będzie można kupić coś interesującego a zarazem pomóc chorym dzieciom.

Chętni darczyńcy proszeni są o kontakt z paniami: Elżą Kazmierczak lub Anną Janicką, które są organizatorami imprezy ze strony Szkoły Podstawowej w Tychowie.

## Sylwestrowe Szaleństwa !!!

Jak co roku w noc sylwestrową organizowane są różnego rodzaju przyjęcia, są to typowe prywatki w domu, bankiety, bale, imprezy koszyczkowe itp. Nie obędzie się bez muzyki, jedzenia i picia.

Tradycyjnie ogłaszamy gdzie bawić się w tym roku możemy:

- Restauracja „Jutrzenka” organizuje imprezę koszyczkową w cenie 50 zł za osobę.

- podobną imprezę szykuje p. Radziuk w kawiarence przy ulicy Wolności 7. Cena wstępu za osobę wynosi 15 zł. Wliczone jest miejsce przy stoliku.

- zabawę sylwestrową organizuje Gimnazjum w Tychowie. Cena biletu od pary wynosi 250 zł. w cenę wliczone są ciepłe dania i zakąski. Zabawa przy muzyce na żywo!



## Podziękowania

- „Samorząd Szkolny Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych im. prof. Jana Radomskiego w Tychowie pragnie podziękować sponsorom:

- Pani Annie Rydzkowskiej

- Pani Irenie Furmanek

- Panu Jerzemu Żukowi – Wójtowi Gminy Tychowo za przekazane darowizny na organizowane z ZSP Tychowo imprezy szkolne: dnia 26 listopada 2003 roku-„Święto Ziemiaka”, dnia 6 grudnia 2003 roku-„Mikołajki”.



Rodzice i dzieci dziękują Panu Dariuszowi Murawskiemu za pomoc w wyposażeniu świetlicy środowiskowej w Kowalkach poprzez zrobienie materacy i sprzętu rehabilitacyjnego.

### Kącik literacki

Kącik tym razem nietypowy bo świąteczny – przedstawiamy Państwu wiersz Josepha Von Eichendorffa pt.: „Boże Narodzenie” i mało znaną lecz jakże piękna kolędę „Anioł pasterzom mówił”. Zachęcamy do śpiewania przy wigilijnym stole, niech wszędzie zabrzmiały radosne głosy szczęśliwych rodzin.

#### Boże Narodzenie

Pusty rynek. Nad dachami  
Gwiazda. Świeci każdy dom.  
W zamyśleniu, uliczkami.  
Idę, tuląc świętość swą.

Wielobarwne w oknach błyski  
I zabawek kusi czar.  
Radość dzieci, śpiew kołyski.  
Trwa krucho szczęścia dar.



Więc opuszczam mury miasta.  
Idę połam białym rad.  
Zachwyt w drzeniu świętym wzrasta:  
Jak jest wielki cichy świat!

Gwiazdy niby łyżwy krzeszą  
Śnieżne iskry, cudów blask.  
Kolęd dźwięki niech cię wskreszą —  
Czasie pełen Bożych łask!



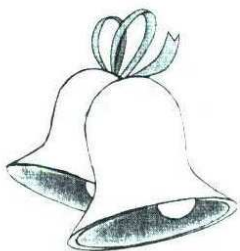
#### Anioł pasterzom mówił

1. Anioł pasterzom mówił:  
Chrystus się wam narodził  
w Betlejem, nie bardzo podłym mieście,  
narodził się w ubóstwie  
Pan wszego stworzenia.

2. Chcąc się dowiedzieć tego  
poselstwa wesolego,  
bieżeli do Betlejem skwapliwie,  
znaleźli Dziecię w żłobie,  
Maryję z Józefem.

3. Taki Pan chwały wielkiej  
uniżył się Wysoki;  
pałacu kosztownego żadnego  
nie miał zbudowanego  
Pan wszego stworzenia.

4. Słuchajciez Boga Ojca  
jako nam Go zaleca;  
Ten ci Syn mój najmiłszy, jedyny,  
wam w raju obiecany,  
tego wy słuchajcie.



### Wieści sportowe



W Dobrowie odbył się Świąteczny Turniej Piłki Siatkowej Gimnazjów. W turnieju brały udział drużyny dziewcząt i chłopców z Gimnazjów z: Tychowa, Dobrowa i Gościna. W obu kategoriach gospodarze okazali się najlepsi. Nasza „zawodowa” III-cio ligowa drużyna siatkarzy rozegrała dwa spotkania:

W pierwszym doznali porażki 1:3 z „Bronkiem” Koszalin, natomiast w drugim spotkaniu zrehabilitowali się i wygrali po raz pierwszy z zespołem „Rega” Trzebiatów 3:2 (pomimo początkowej przewagi Regi 2:0 w setach). Kluczem do zwycięstwa okazała się taktyczna zmiana w naszym zespole i wejście na parkiet Roberta Retkowskiego, który wspaniałym „blokiem przy siacie” wywalczył 19 punktów.

#### Halowa liga piłki nożnej

W Białogardzie trwają rozgrywki halowej ligi piłki nożnej w dwóch kategoriach: „Amatorzy”

i „Zawodowcy”.

W pierwszej kategorii występuje zespół „Samorządowcy” złożony z pracowników Urzędów i radnych z powiatu białogardzkiego. Nasi zawodnicy to: W.Jankowski, J.Rybak, A.Możdżyński, W.Ostrysz i A.Jabłoński.

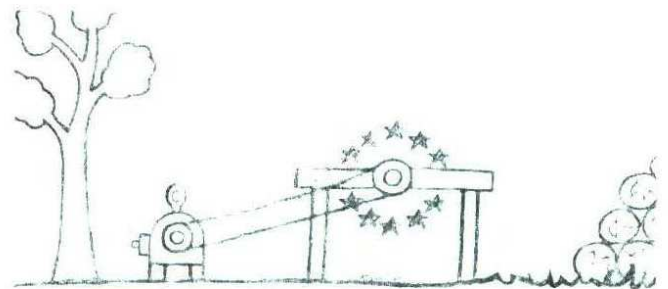
W pierwszym meczu doznali porażki 6:8, ale już w następnym odnieśli zwycięstwo 6:3.

Dwa zwycięstwa w kategorii „Zawodowcy” odniósł zespół „Konfrez” złożony z zawodników „Głaz”-u Tychowo. Zawodnicy dziękują p.Zbigniewowi Kononowiczowi za ufundowanie strojów piłkarskich z logo jego firmy. Najmłodszy adept futbolu startował w Świątecznym Turnieju Zakł. rocznik 1994-96 o Puchar Prezesa KKPN „Bałtyk” Koszalin zajęli IV miejsce.



### Kącik Satyryczny

Mieczysława Olechowskiego satyryka z Retowa.



© Copyright by M.O.